

Sistemas de Detecção e Alarme

Detector Óptico de Fumaça com SelfVerify - Modelo BH-500/S



Características

- Seletivo para fenômenos ambientais enganadores que num sistema tradicional levariam à um alarme indesejado.
- Detecção de fumaça visível.
- Termostato embutido para leitura de temperatura no ponto do detector.
- Isolador de curto-circuito em cada detector.
- Contém um LED indicador de alarme embutido.
- Endereçamento automático.
- Imune à distúrbios eletromagnéticos.
- Aprovado FM.

Aplicação / Descrição

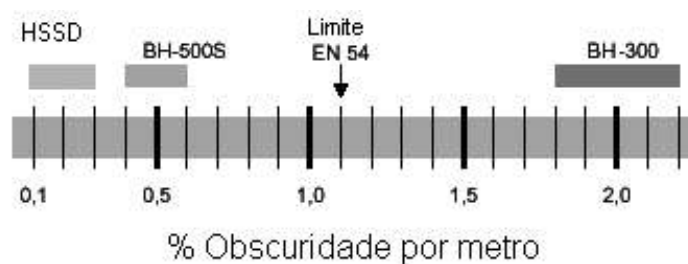
BH-500 / S é um detector pontual de fumaça para detecção de gases combustíveis consistindo principalmente de partículas visíveis. O detector tem um termostato embutido e é projetado para uso com o sistema de alarme de incêndio AutoSafe, o qual pode fornecer informações da temperatura do ponto do detector.

O detector possui internamente em uma lado uma câmara labiríntica à prova de luz, e de outro lado os circuitos de captura de endereço, processamento de sinais e de comunicação. Uma luz infravermelha é emitida por um diodo e é analisada a cada segundo. Com o ar limpo o fotodiodo não recebe luz diretamente do diodo devido ao arranjo angular e à máscara dupla. Quando a fumaça entra na câmara ela dispersa os fótons sobre o fotodiodo em uma quantidade dependente das características da fumaça e de sua densidade. Quando atinge uma concentração de fumaça pré-determinada, envia um sinal de alarme ao painel de incêndio e ascende o LED do detector até que o painel seja resetado.

O detector tem um termostato embutido e é projetado para uso com o sistema interativo de alarme e incêndio, AutoSafe e também pode fornecer informações da temperatura do ponto do detector. A função SelfVerify assegura o mais alto nível de segurança. Todas as unidades que contêm esta função são automaticamente auto testadas uma vez a cada 24 horas.

A função SelfVerify assegura o mais alto nível de segurança. Todas as unidades que contêm esta função são automaticamente auto testadas uma vez a cada 24 horas.

O detector BH-500/S possui maior sensibilidade



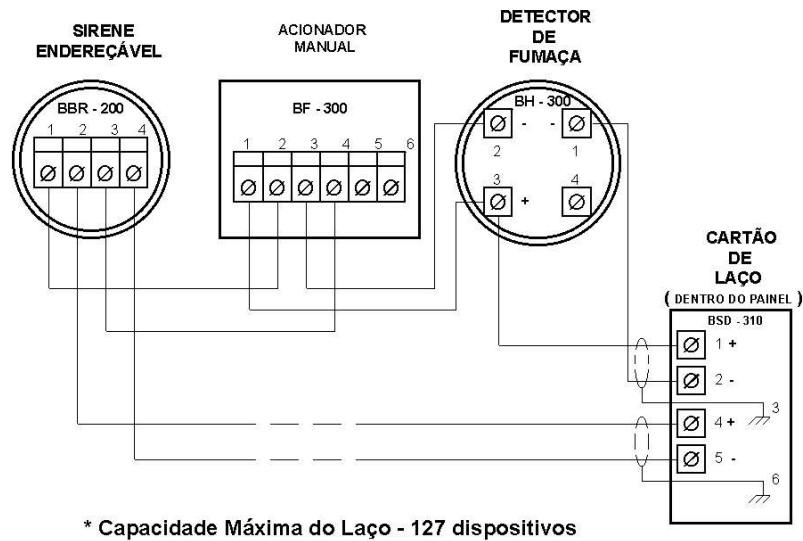
Especificações Técnicas

Peso:	150 g
Material:	Polycarbonato Macrolon
Cor:	Cinza claro
Tensão:	10 – 27 Vcc
Consumo de corrente: Stand by :	< 0,3 mA
Indicador de alarme externo :	6 mA
Grau de proteção	IP 44D
Temperatura de trabalho:	-20 -+ 70°C
Umidade:	Máx. 95% (sem condensação)

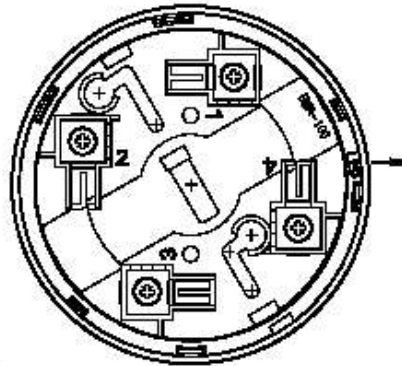
Números de Ordem

Número de Ordem	Descrição
BWA-100	Soquete (base)
BHH-500 / S	Cabeça do detector
BHH-500 / N	Cabeça do detector certificada para uso em zona 2
BWP-100/20	Opcional Caixa conduite para M20 glands
BWP-100/25	Opcional Caixa conduite para M25 glands

Esquema de ligação do laço de detecção

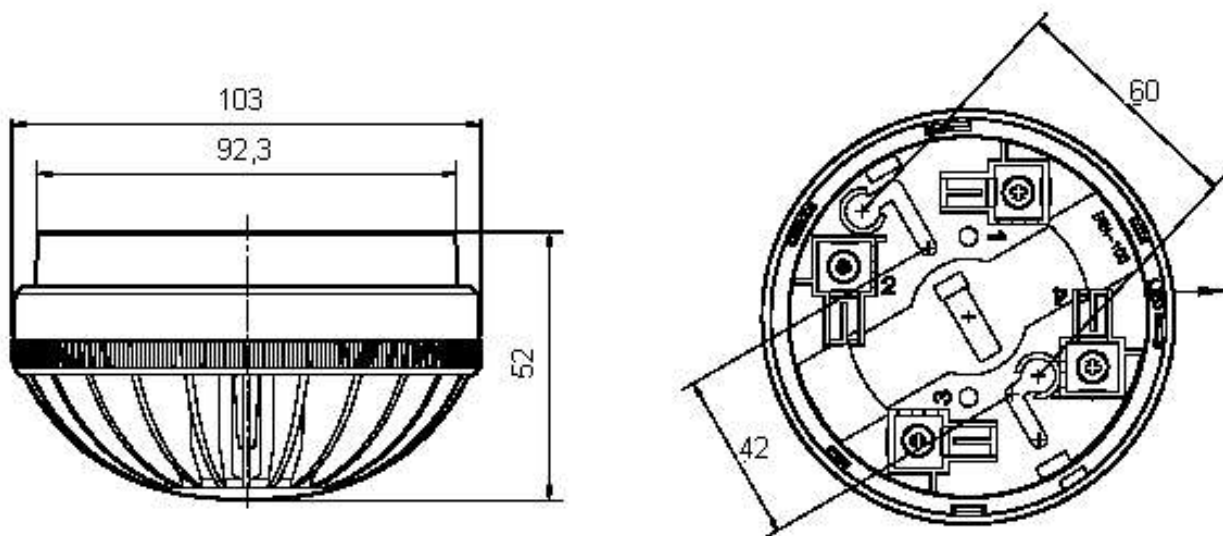


Conexões



1. - Entrada
2. - Saída
3. Comum (+ Entr., + Saída)
4. LED externo

Dimensões



Uso da saída do LED :

Quando o LED ou outro equipamento é conectado à saída do LED, um varistor é requisitado entre os terminais 1 e 4 da base.

O LED é conectado entre os terminais 3 e 4, sendo o terminal 3 o positivo.