

Válvula on-off Pneumática/ Manual Modelo 400E-4X



Descrição

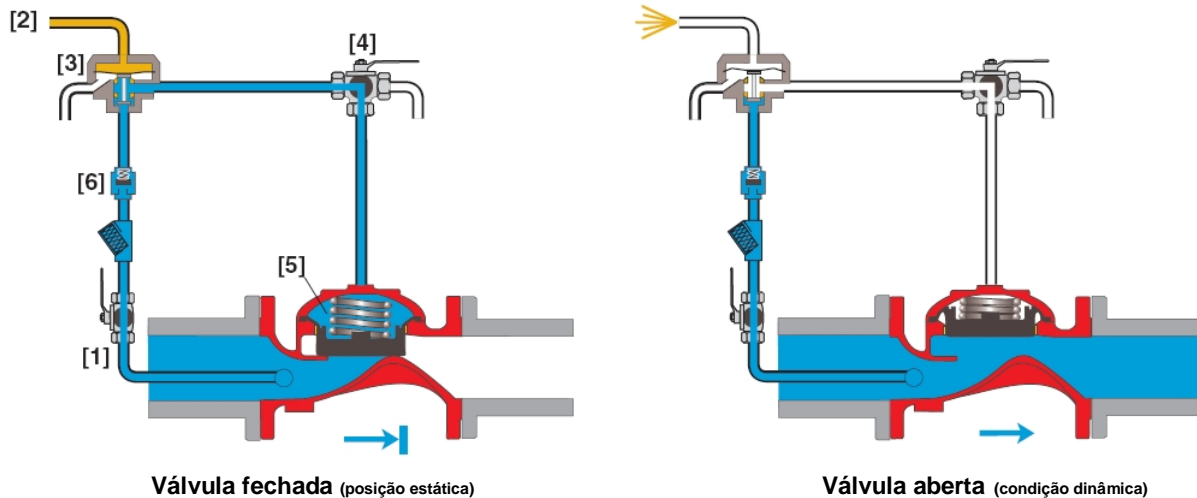
A válvula hidráulica modelo 400E-4X é um dispositivo de controle On-Off, para controle de sistemas de combate à incêndio pneumaticamente controlada. Este equipamento é constantemente utilizado na substituição de válvulas motorizadas ou válvulas de ¼ de volta. São especialmente desenvolvidas para aplicação em sistemas pneumáticos para controle de canhões de controle remoto ou modernos sistemas de espuma onde se faz necessário a atuação direta com concentrado como fluido. A atuação pneumática oferece a máxima segurança mesmo operando em condições extremamente agressivas como água salgada ou LGE concentrado.

Características

- Controle remoto e manual local.
- Atuação suave, evita golpes no sistema.
- Design simples, fácil e rápida manutenção, proporcionando o mínimo de downtime.
- Diafragma em peça única e vulcanizada, única parte móvel em contato com o fluido.

Funcionamento

A válvula On-Off modelo 400E-4X foi projetada para abrir e fechar em resposta a um sinal oriundo de uma linha de controle pneumático. A válvula permanecerá estática enquanto houver pressão mínima na linha de controle pneumático [2]. Quando houver queda de pressão na linha pneumática, a pressão proveniente da linha hidráulica irá drenar o rele hidráulico de 3 vias [3]. Tanto esta ação, quanto a abertura da válvula esfera local [4], irão drenar a câmara de controle [5] abrindo a válvula principal. A válvula será fechada assim que restabelecidas as condições iniciais e, a válvula será mantida na posição fechada através da memória hidráulica [6], mesmo se houver pressão na rede hidráulica.



Especificações

Corpo em formato globo, construído em ferro fundido ASTM A536

Partes internas fabricadas em aço inoxidável ANSI 304

Diafragma e vedações em NR

Trim externo em bronze fundido com tubos e conexões em aço inoxidável ANSI 316

Piloto de Alívio de Pressão de Pressão construído em bronze fundido com internos em aço inoxidável

Extremidades flangeadas conforme ANSI B16.42 classe 150

Disponíveis em diâmetros de 2" a 12".

Pressão máxima de trabalho: 250 psi (17 kgf/cm²)

Pintura em poliéster a pó com aplicação eletrostática na cor Vermelho Segurança

Suprimento de AR

Em caso de falha no suprimento de ar a válvula abrirá.

Pressão mínima de funcionamento 5 bar

Para a válvula ser mantida na posição fechada o suprimento de ar deve ser contínuo.

Opcionalmente na condição de fechamento por falha (pressão pneumática para abrir).

Opcionais

Corpo em aço carbono ASTM A216 WCB, Aço Inoxidável ANSI 316 ou ASTM B148 (Ni-Al-Bronze).

Trim de controle totalmente em aço inoxidável ANSI 316 ou Monel / Al-Bronze.

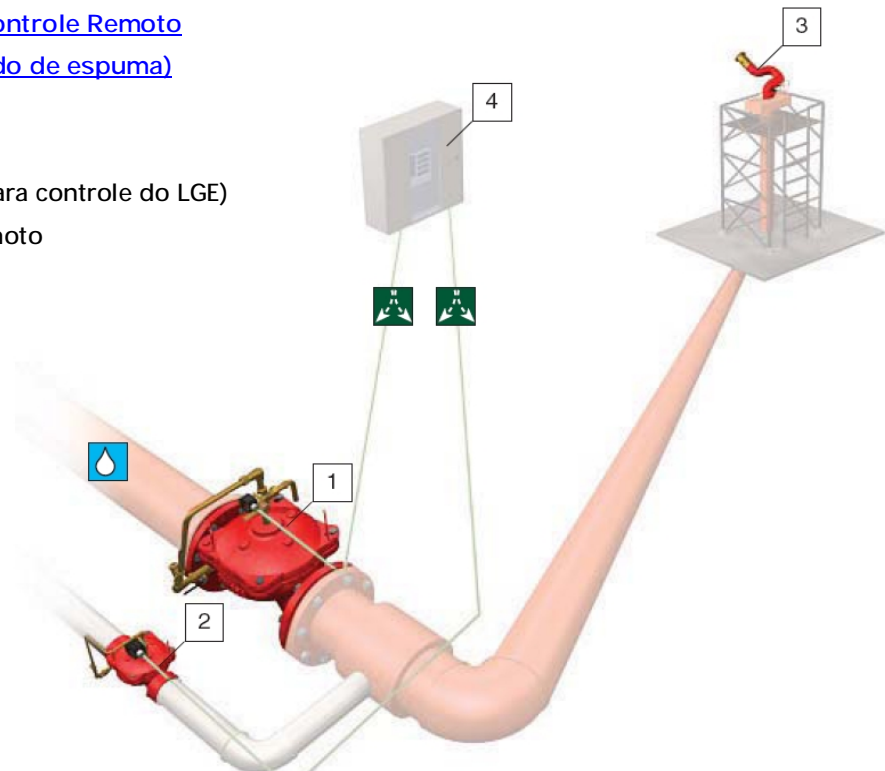
Pintura em epóxi eletrostático de alta aderência com proteção UV.

Esquema de Aplicação

Sistema com Monitor de Controle Remoto (com injeção de concentrado de espuma)

Componentes do Sistema

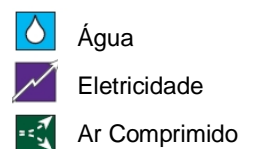
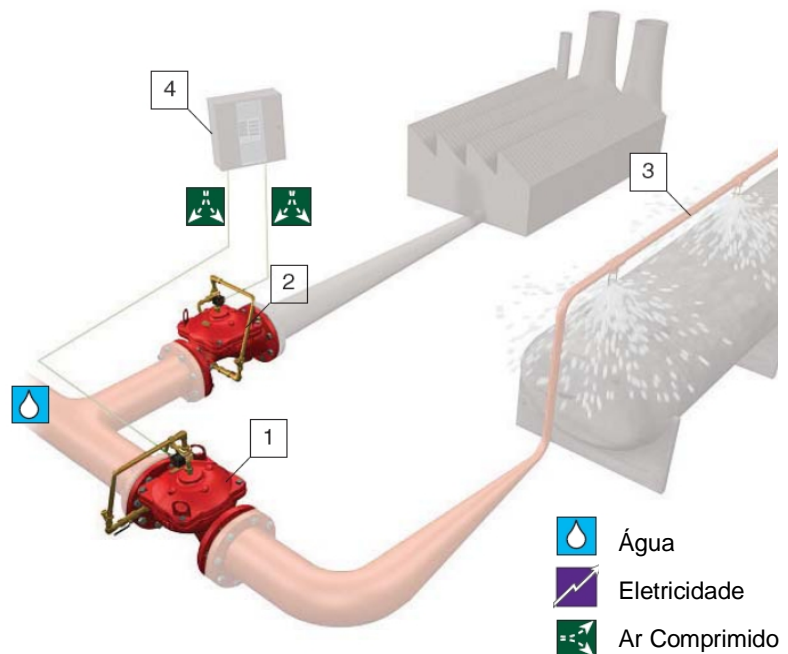
- 1 - Válvula serie 400-4X
- 2 - Válvula serie 400E-4X (para controle do LGE)
- 3 - Monitor de Controle Remoto
- 4 - Painel Pneumático



Sistema de Emergência com Isolamento de Área

Componentes do Sistema

- 1 - Válvula serie 400
- 2 - Válvula 400E-4X
- 3 - Sistema de Aspersão
- 4 - Painel Pneumático



Especificações

Corpo em formato globo, construído em ferro fundido ASTM A536

Partes internas fabricadas em aço inoxidável ANSI 304

Diafragma e vedações em NR

Trim externo em bronze fundido com tubos e conexões em aço inoxidável ANSI 316.

Extremidades flangeadas conforme ANSI B16.42 classe 150

Disponíveis em diâmetros de 1,½" a 12".

Pressão máxima de entrada: 250 psi (17 kgf/cm²)

Pintura em poliéster a pó com aplicação eletrostática na cor Vermelho Segurança RAL 3002

Opcionais

Outros materiais de fabricação